

Produzione Tubi Saldati in :
Acciaio al Carbonio - Acciai di Qualità - Acciaio Inox



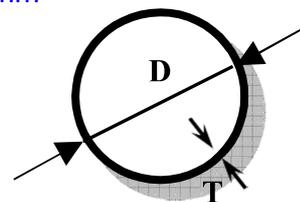
M08/02-V74

Reg.No: 4729-A
UNI EN ISO 9001:2015

SCHEDA TECNICA- CONDIZIONI DI FORNITURA E NORME DI RIFERIMENTO
TUBI A SALDATURA ELICOIDALE MIG/MAG

range diametri esterni $300 \text{ mm} \leq \varnothing_{\text{est}} \leq 1600 \text{ mm}$

range spessori $1,5 \text{ mm} \leq \text{Spessore} \leq 10 \text{ mm}$



Tolleranza sul diametro esterno: $D = \pm 1\%$

Tolleranza sullo spessore: $T = \pm 10\%$

Tolleranza sulla sporgenza del cordone di saldatura: $\leq 3 \text{ mm}$

Tolleranza standard sulla lunghezza ("L") dei tubi:

lunghezza (L)	tolleranza standard
$L \geq 6000\text{mm}$	-0mm +15mm
$1000\text{mm} \leq L < 6000\text{mm}$ (spessore $\leq 5 \text{ mm}$)	$\pm 3\text{mm}$
$1000\text{mm} \leq L < 6000\text{mm}$ (spessore $> 5 \text{ mm}$)	$\pm 5 \text{ mm}$
$L < 1000\text{mm}$	-0 mm +3mm)

Eventuali richieste specifiche saranno oggetto di valutazione ed accordi commerciali

Tolleranze sulla rettilineità : $\pm 2 \text{ mm/mt}$ di tubo

Tolleranze sulla perpendicolarità del taglio: $\pm 1^\circ$

CONDIZIONI TECNICHE DI FORNITURA

MODALITA' PRODUTTIVA:	tubi da profilo con saldatura longitudinale TIG qualificata secondo UNI EN ISO 15614-1:2019
MATERIALE DI BASE:	S 235 JR, S 275 JO, S 355 JO, DD 11, DD 13, AISI 304L, AISI 316L, AISI 310 S a richiesta anche altri materiali (quantitativo minimo previo accordo con il committente).
ASPETTO:	i tubi allo stato grezzo di saldatura e calibratura esterna hanno superficie interna ed esterna lisce,. I tubi hanno una finitura grezza di fabbricazione normalmente con leggera patina di olio all'esterno e sono ammesse lievi imperfezioni. Salvo diversamente specificato dal committente, è ammessa la riparazione della saldatura.
FINITURA DELLE ESTREMITA':	salvo diversamente specificato al momento della commessa, i tubi vengono forniti con estremità piane
RIVESTIMENTI ANTICORROSIVI:	i tubi vengono forniti normalmente allo stato grezzo. Su richiesta del committente i tubi possono essere forniti con un trattamento di zincatura a caldo in accordo alla normativa EN ISO 1461;
IMBALLAGGIO:	fasci vincolati mediante corda o eventuali richieste specifiche da concordare in fase di trattativa;
CONTROLLI:	visivo e dimensionale su ogni tubo previo accordo con il committente possono essere fatte prove distruttive e non distruttive su un campione del lotto in questione.
CONSEGNA /RITIRO:	presso Nostro magazzino sito in Via Selice 291/E Conselice (RA) dal lunedì al venerdì dalle 8:00 alle 11:30 e dalle 13:30 alle 17:00; Il materiale deve sempre viaggiare accompagnato da DDT con riferimento all'ordine del cliente.

DOCUMENTAZIONE A RICHIESTA

- Certificato Sistema Gestione Qualità UNI EN ISO 9001;
- Certificato di controllo 3.1 della lamiera secondo norma UNI EN 10204;
- Etichetta adesiva su ogni tubo riportante materiale, dimensioni e lotto produttivo;
- Altro da concordare in fase di trattativa;